

## Fitter Theory 1st Year - Module 4 : Welding

Q1. Which type of filler rod is used in gas welding of stainless steel? | स्टेनलेस स्टील के गैस वेल्डिंग में किस प्रकार के फिलर छड़ (फिलर रॉड) का उपयोग किया जाता है?

- A Pure aluminium | शुद्ध एल्युमीनियम
- B Copper silver alloy | कॉपर सिल्वर मिश्र धातु
- C Columbium stainless steel | कोलंबियम स्टेनलेस स्टील
- D Copper coated mild steel | कॉपर लेपित माइल्ड स्टील

Ans-C

Q2. Name the gas welding defect. | इस गैस वेल्डिंग दोष का नाम बताए।

- A Porosity | पोरसिटी
- B Lack of fusion | पिघलने की कमी (फ्यूजन की कमी)
- c Oxidised weld | ऑक्सीकृत वेल्ड
- D Incomplete penetration | अपूर्ण पेनिट्रेशन

Ans-B

Q3. What will cause if the nozzle touches the molten pool? | यदि नोजल मोलटन पूल को छूता है तो क्या होगा?

- A Spark | स्पार्क
- B Smoke | धुआं
- C Back fire | बेक फायर
- D Flash back | फ्लैश बेक

Ans-C

Q4. Name the joint in the arc welding. आर्क वेल्डिंग में इस जोड़ का नाम बताए।

- A Flush corner joint | फ्लश कॉर्नर जॉइंट
- B Single fillet lap joint | सिंगल फिलेट लैपजॉइंट
- C Half open corner joint | हाफ ओपन कॉर्नर जॉइंट
- D Full open corner joint | फुल ओपन कॉर्नर जॉइंट

Ans-C

Q5. What is the function of AC welding transformer? | एसी वेल्डिंग ट्रांसफार्मर का कार्य क्या है?

- A It converts to low voltage high current ampere | यह निम्न वोल्टेज उच्च धारा एम्पीयर में परिवर्तित होता है
- B It converts to high voltage and low current ampere | यह उच्च वोल्टेज और निम्न धारा एम्पीयर में परिवर्तित होता है
- C It converts to low voltage and low current ampere | यह कम वोल्टेज और कम करंट एम्पीयर में परिवर्तित होता है
- D It converts to high voltage and high current ampere | यह उच्च वोल्टेज और उच्च धारा एम्पीयर में परिवर्तित होता है

Ans-A

Q6. What is the disadvantage of AC welding transformer? | एसी वेल्डिंग ट्रांसफार्मर का नुकसान क्या है?

- A More initial cost | अधिक प्रारंभिक लागत
- B Not free from arc blow | आर्क ब्लो से मुक्ति नहीं
- c More maintenance cost | अधिक रखरखाव लागत
- D Not suitable for welding non ferrous metal | अलौह धातु वेल्डिंग के लिए उपयुक्त नहीं है

Ans-D

Q7. Which arc welding machine can be used anywhere in the field work even away from electric lines? | विद्युत लाइनों से दूर क्षेत्र के काम में कहीं भी किस आर्क वेल्डिंग मशीन का उपयोग किया जा सकता है?

- A Rectifier set | रेक्टिफायर सेट
- B Motor generator set | मोटर जनरेटर सेट
- C Engine generator set | इंजन जनरेटर सेट
- D AC welding transformer | एसी वेल्डिंग ट्रांसफार्मर

Ans-C

Q8. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and job? | कौन सी आर्क वेल्डिंग मशीन इलेक्ट्रोड और जॉब में बेहतर ऊष्मा वितरण प्रदान करती है?

- A Rectifier set | रेक्टिफायर सेट
- B Motor generator set | मोटर जनरेटर सेट
- C Welding transformer | वेल्डिंग ट्रांसफार्मर
- D Engine generator set | इंजन जनरेटर सेट

Ans-A

Q9. What is the colour painted on the acetylene gas cylinders? | एसिटिलीन गैस सिलेंडर पर किस रंग का पेंट होता है ?

- A Black | काला
- B Green | हरा
- C Blue | नीला
- D Maroon | मैरून

Ans-D

Q10. What is the angle to be maintained in the blow pipe and filler rod in the leftward welding technique? | बाएं वार्ड वेल्डिंग टेक्निक में ब्लो पाइप और फिलर रॉड में ..... एंगल मैन्टेन्ड किया जाता है ?

- A 60° & 30° | 60 ° और 30°
- B 50° & 40° | 50 ° और 40 °

C 30° & 50° | 30° और 50°

D 60° & 40° | 60° और 40°

Ans-A

Q11. Which factor determine the current setting during welding? | वेल्डिंग के दौरान करंट की सेटिंग कौन सा कारक निर्धारित करता है?

A Types of joint | जोड़ के प्रकार

B Position of weld | वेल्ड की स्थिति

C Length of electrode | इलेक्ट्रोड की लंबाई

D Diameter of electrode | इलेक्ट्रोड का व्यास

Ans-D

Q12. What is the OCV for welding in step-down transformer which reduces the main supply voltage (220 or 440 volts)? | स्टेप-डाउन ट्रांसफार्मर में वेल्डिंग के लिए Ocv क्या है जो मुख्य आपूर्ति वोल्टेज (220 या 440 वोल्ट) को कम करता है?

A 40 and 100 volt | 40 और 100 वोल्ट

B 50 and 100 volt | 50 और 100 वोल्ट

c 30 and 20 volt | 30 और 20 वोल्ट

D 20 and 25 volt | 20 और 25 वोल्ट

Ans-A

Q13. Which is the welding machine designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | कौन सी वेल्डिंग मशीन जो सभी प्रकार के इलेक्ट्रोड का उपयोग करके लौह और अलौह धातुओं की वेल्डिंग के लिए A.C और D.C दोनों की आपूर्ति करने के लिए डिज़ाइन की गई है?

A Rectifier set | रेक्टिफायर सेट

B Transformer set | ट्रांसफार्मर सेट

C Motor generator set | मोटर जनरेटर सेट

D Engine generator set | इंजन जनरेटर सेट

Ans-A

Q14. Name the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | आकृति में दिखाए गए वेल्डिंग प्लांट में किए गए सुरक्षा संचालन का नाम बताइए

A Compressor used to force out fuses | कंप्रेसर फ्र्यूज को निकालता है

B Cooling the surface to clear gases | गैसों को साफ करने के लिए सतह को ठंडा करना

C Water forced to clean the surface | पानी सतह को साफ करने के लिए

D Exhaust duct capture fuses and gases | निकास वाहिनी फ्र्यूज और गैसों को पकड़ती है

Ans-D

Q15. Identify the part marked as x. | X के रूप में चिह्नित भाग को पहचानें।

- A Safety plug | सुरक्षा प्लग
- B Steel bottle | स्टील की बोतल
- C Valve spindle | वाल्व स्पिंडल
- D Dissolved acetylene | घुलनशील एसिटिलीन

Ans-A

Q16. What is the name of distortion occurs in the weld direction? | वेल्ड दिशा में उत्पन्न होने वाली विकृति का क्या नाम है?

- A Angular distortion | कोणीय विकृति
- B Bending distortion | बेन्डिंग विकृति
- C Longitudinal distortion | लॉन्जिट्यूडनल विकृति
- D Transverse distortion | ट्रान्ज़वर्स विकृति

Ans-C

Q17. What is the name of the metal edge in an angle during welding and cutting operations? | वेल्डिंग और कटिंग ऑपरेशन के दौरान कोण में धातु के किनारे का नाम क्या है?

- A Kerf | कर्फ
- B Drag | ड्रैग
- C Bevel | बेवल
- D Gouging | गाउजिंग

Ans-C

Q18. Identify the welding defect shown in figure. | आकृति में दिखाए गए वेल्डिंग दोष को पहचानें।

- A Undercut | अंडर कट
- B Cracking | क्रैकिंग
- C Lack of fusion | फ्यूजन की कमी
- D Incomplete penetration | अधूरी पेनिट्रेशन

Ans-A

Q19. Why the cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | वेल्डिंग करते समय सिलेंडर की चाबियों को सिलेंडर से क्यों नहीं हटाया जाता है?

- A To prevent gas leak | गैस रिसाव को रोकने के लिए
- B To adjust the gas supply | गैस आपूर्ति को समायोजित करने के लिए
- c To open and close frequently | बार-बार खोलना और बंद करने के लिए
- D To close quickly in case of fire | आग के मामले में जल्दी से बंद करने के लिए

Ans-D

Q20. Which process blow out the cylinder valve socket before connecting the regulator? | रेगुलेटर को जोड़ने से पहले सिलेंडर वाल्व साँकेट को कौन सी प्रक्रिया ब्लो आउट कर देती है?

- A Cracking | क्रैकिंग
- B Back fire | बेक फायर
- C Flash back | फ्लैश बेक
- D Pressure testing | दबाव परीक्षण

Ans-A

Q21. What is the oxygen cylinder colour? | ऑक्सीजन सिलेंडर का रंग क्या होता है?

- A Red | लाल
- B Blue | नीला
- C Black | काला
- D Maroon | मैरून

Ans-C

Q22. What is the name of PPE? | PPE का नाम क्या है?

- A Portable screen | पोर्टेबल स्क्रीन
- B Chipping goggles | चिप्पिंग गॉगल
- C Welding hand screen | हाथ वाली वेल्डिंग स्क्रीन
- D Welding helmet screen | वेल्डिंग हेलमेट स्क्रीन

Ans-C

Q23. What is the purpose of cellulosic electrode in arc welding process? | आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया में सेलुलोजिक इलेक्ट्रोड का उद्देश्य क्या है?

- A Very easy to remove the deposited slag | जमा हुआ स्लैग को हटाना बहुत आसान है
- B Used for high strength steel | हाई स्ट्रेंगथ स्टीलके लिए इस्तेमाल किया जाता है
- C It is used for low carbon steel | इसका उपयोग लो कार्बन स्टील के लिए किया जाता है
- D It is suitable for all position | यह सभी स्थिति के लिए उपयुक्त है

Ans-A

Q24. What is the name of the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A Preheat control valve | प्रीहीट कण्ट्रोल वाल्व
- B Oxygen control valve | ऑक्सीजन कण्ट्रोल वाल्व
- C Horizontal adjustment | हॉरिजॉन्टल एडजस्टमेंट
- D Vertical adjustment | वर्टीकल एडजस्टमेंट

Ans-D

Q25. What is the storing capacity of oxygen cylinder? | ऑक्सीजन सिलेंडर की भंडारण क्षमता क्या

- A 7 m<sup>3</sup>
- B 10 m<sup>3</sup>
- C 14 m<sup>3</sup>
- D 15 m<sup>3</sup>

Ans-A

Q26. What is the equipment used to protect the body from flying spark during gas cutting? | गैस कटिंग के दौरान शरीर को उड़ने वाली चिंगारी से बचाने के लिए उपयोग किए जाने वाले उपकरण क्या हैं?

- A Leather cap | चमड़े की टोपी
- B Leather apron | चमड़े का एप्रन
- C Leather shoes | चमड़े के जूते
- D cutting goggles | कटिंग गोगल्स

Ans-B

Q27. How to extinguish the flame after use in gas welding? | गैस वेल्डिंग में उपयोग के बाद लौ को कैसे बुझाएं?

- A Shut off oxygen and dip blow pipe in water | ऑक्सीजन को बंद करें और पानी में ब्लिप पाइप को डुबोएं
- B Shut off oxygen and acetylene valve at a time | एक साथ ऑक्सीजन और एसिटिलीन वाल्व बंद करें
- C Shut off oxygen valve first next acetylene valve | ऑक्सीजन वाल्व को पहले, एसिटिलीन वाल्व को बाद में बंद करें
- D Shut off acetylene valve first next oxygen valve | एसिटिलीन वाल्व को पहले, ऑक्सीजन वाल्व को बाद में बंद करें

Ans-D

Q28. Why humming sound effects during arc welding? | आर्क वेल्डिंग के दौरान ध्वनि प्रभाव क्यों गुनगुनाते हैं?

- A Long arc length | लंबी चाप की लंबाई
- B Speedy welding | शीघ्र वेल्डिंग

C Short arc welding | लघु चाप वेल्डिंग  
D Normal arc length | सामान्य चाप की लंबाई  
Ans-A

Q29. Which internal defect in welding is invisible to naked eye? | वेल्डिंग में कौन सा आंतरिक दोष नग्न आंखों के लिए अदृश्य है?

A Spatter | स्पेटर  
B Porosity | पोरसिटी  
C Undercut | अंडर कट  
D Stray arc | स्ट्रे आर्क  
Ans-B