

Fitter Theory 1st Year - Module 7 Turning (टर्निंग)

Q1 : What is the name of the lathe specification of marked as x? | X के रूप में चिह्नित खराद विनिर्देश का नाम क्या है?

- A : Length of the bed | बेड की लंबाई
- B : Centre height of lathe | खराद की सेंटर हाइट
- C : Length between centre | केंद्र के बीच की लंबाई
- D : between centre | बीच की लंबाई

Ans-C

Q2 : What is the name of the part marked 'X' in the lathe carriage? | खराद कैरिज में 'X' अंकित भाग का नाम क्या है ?

- A : Tool post | टूल पोस्ट
- B : Top slide | टॉप स्लाइड
- C : Cross slide | क्रॉस स्लाइड
- D : slide | स्लाइड

Ans-C

Q3 : What is the merit of three jaw chuck in lathe machine? | खराद मशीन में तीन जबड़े वाले चक की मेरिट क्या है?

- A : Work can be set with ease | काम आसानी से स्थिर किया जा सकता है
- B : Run out cannot be corrected | रन आउट को सुधारा नहीं जा सकता
- C : hexagonal components can be held | हेक्सागोनल घटकों को पकड़ा जा सकता है
- D : Only round and hexagonal components can be held | केवल गोल और हेक्सागोनल घटकों को पकड़ा जा सकता है

Ans-B

Q5 : What is the name of the part marked x? | X चिह्नित भाग का नाम क्या है?

A : Body | बॉडी

B : Back plate | बैक प्लेट

C : jaw | जबड़ा

D : External jaw | बाहरी जबड़ा

Ans-A

Q5 : What is the de-merit of four jaw chuck? | चार जबड़ा वाले चक का डी-मेरिट क्या है?

A : Jaws are reversible | जबड़े उलटने योग्य होते हैं

B : Irregular shape job can be hold | अनियमित आकार की जाँव पकड़ सकता है

C : Heavy cuts | भारी कट

D : Heavy cuts can be given | भारी कट दी जा सकती है

Ans-D

Q6 : Which type of rake angle make slope from the front towards back of the tool? | किस प्रकार के रेक कोण टूल के पीछे की ओर सामने तक ढलान बनाते

A : End rake angle | एंड रेक कोण

B : Side rake angle | साइड रेक कोण

C : rake angle | नेगेटिव रेक कोण

D : Negative rake angle | नेगेटिव रेक कोण

Ans-D

Q7 : What will be the effect, if the carriage is not locked while facing? | यदि फेसिंग करते समय कैरिज को लॉक नहीं किया गया तो क्या प्रभाव पड़ेगा?

A : Correct face | सही फेस

B : Convex face | उत्तल फेस

C : face | फेस

D : Concave face | अवतल फेस

Ans-D

Q8 : What is the name of the operation carried out in turning to remove burr and sharpness from the edge of component? | घटक के किनारे से गड़गड़ाहट और तीखेपन को हटाने के लिए किए गए ऑपरेशन का नाम क्या है?

A : Grooving | ग्रूविंग

B : Chamfering | चेमफरिंग

C : turning | टर्निंग

D : Step turning | स्टेप टर्निंग

Ans-B

Q9 : Find out the spindle speed for turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min? | 40 मिमी के दलवाँ लोहा रॉड को टर्न करने के लिए स्पिण्डल की गति ज्ञात करें, यदि काटने की गति 15 मीटर / मिनट है?

A : 119.3 rpm

B : 100.3 rpm

C : 210.3 rpm

D : 219.3 rpm

Ans-B

Q10 : What is the name of the operation? | इस ऑपरेशन का नाम क्या है?

A : Square shoulder | स्क्वायर शोल्डर

B : Filleted shoulder | फिल्लेटेड शोल्डर

C : shoulder | शोल्डर

D : Bevelled shoulder | बेवलड शोल्डर

Ans-A

Q11 कटिंग टूल का उपयोग किया जाता है?

A : Solid tools | सॉलिड टूल

B : Brazed tools | ब्रेजड टूल

C : away type tools | अवे टाइप टूल

D : Throw away type tools | थ्रो अवे टाइप टूल

Ans-D

Q12 : Which gauge is used to compare the profile of thread? | थ्रेड की प्रोफाइल को कम्पेर करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

A : Plug gauge | प्लग गेज

B : Feeler gauge | फीलर गेज

C : Radius gauge | त्रिज्या गेज

D : gauge | गेज

Ans-C

Q13 : Which is the vertical distance from crest to the root? | क्रेस्ट से रूट तक की ऊर्ध्वाधर दूरी कौनसी

- A : Lead | लीड
- B : Flank | फ्लैंक
- C : Pitch | पिच
- D : Depth | गहराई

Ans-D

Q14 : Calculate the blank size for external threading M16 x 2.0 | बाहरी सूत्रण (बाहरी थ्रेडिंग) M16 x 2.0 के लिए ब्लैंक साइज़ की गणना करें

- A : 14.0 mm
- B : 15.8 mm
- C : 15.0 mm
- D : 16.0 mm

Ans-B

Q15 : Which type of thread is used in screw jack? | स्क्रू जैक में किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग किया जाता

- A : Vee thread | वी थ्रेड
- B : Acme thread | एकमे थ्रेड
- C : thread | थ्रेड
- D : Knuckle thread | नकल थ्रेड

Ans-D

Q16 : What is the name of the part marked X? | x चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A : Bed | बेड
- B : Tail stock | टेल स्टॉक
- C : Feed shaft | फीड शाफ्ट
- D : shaft | शाफ्ट

Ans-C

Q17 मशीन में कम्पाउंड रेस्ट का अधिकतम घुमाव कोण क्या

- A : 90°
- B : 180°
- C : 210°
- D : 220°

Ans-D

Q18 : Which part is mainly supporting the lengthy job in lathe machine? | कौन सा भाग मुख्य रूप से खराद मशीन में लंबी जाँब को सपोर्ट करता है?

A : Face plate | फेस प्लेट

B : Steady rest | स्टैडि रेस्ट

C : carrier | कैरियर

D : Dog carrier | डॉग कैरियर

Ans-B

Q19 : What is the name of part marked as x of three jaw chuck? | तीन जबड़े चक में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

A : Body | बॉडी

B : Back plate | बैक प्लेट

C : jaw | जबड़ा

D : Internal jaw | आंतरिक जबड़ा

Ans-D

Q20 : What is the de-merit of 3 jaw chuck? | 3 जबड़ा चक का दोष क्या है?

A : Work can be set with ease | काम आसानी से निर्धारित किया जा सकता है

B : Internal and external jaws are available | आंतरिक और बाहरी जबड़े उपलब्ध हैं

C : Accuracy increases | सटीकता बढ़ जाती है

D : Accuracy decreases | सटीकता कम हो जाती है

Ans-D

Q21 : Which tool materials are manufactured by powder metallurgy technique? | पाउडर मेटलर्जी टेक्नीक द्वारा कौन से टूल सामग्री का निर्माण किया जाता है

A : Carbides | कारबाइड

B : High speed steel | हाई स्पीड स्टील

C : Low carbon steel | कम कार्बन स्टील

D : High carbon steel | उच्च कार्बन स्टील

Ans-A

Q22 : Which angle of the tool prevents from getting jammed in the groove and causes breakage? | टूल का कौन सा कोण गूँव में फसने से रोकता है और टूटने का कारण बनता है?

A : Side rake angle | साइड रेक कोण

B : Side relief angle | साइड रिलीफ कोण

C : clearance angle | क्लीयरेंस कोण

D : Side clearance angle | साइड क्लीयरेंस कोण

Ans-B

Q23 : What is the defect caused if the tool is not . set to the correct centre height while facing? | यदि टूल की फेसिंग करते समय सही केंद्र की ऊंचाई पर सेट नहीं किया जाता है, तो क्या दोष है?

A : Convex face | उत्तल फेस

B : Concave face | अवतल फेस

C : Pip left in the centre | केंद्र में पिप छोड़ देता है

D : left in the centre | केंद्र में छोड़ देता है

Ans-C

Q24 : What is the unit of cutting speed in turning? | काटने की गति की इकाई क्या है?

A : mm/sec

B : m/sec

C : m/min

D : mm/min

Ans-C

Q25 : What is the type of operation is carried out? | किस प्रकार का ऑपरेशन किया जा रहा है?

A : Straight groove | सीधी ग्युव

B : Vee groove | वी ग्युव

C : groove | ग्युव

D : Round groove | गोल ग्युव

Ans-B

Q26 : What is the name of portion between root and crest of the thread? | चूड़ी के रूट और क्रेस्ट के बीच के भाग का नाम क्या है?

A : Root | रूट

B : Flank | फ्लैंक

C : Depth | डेप्थ

D : Rack | रैक

Ans-B

Q27 : What is the principle of dial test indicator? | डायल टेस्ट इंडिकेटर का सिद्धांत क्या है?

A : Sliding | स्लाइडिंग

- B : Screw and nut | स्क्रू और नट
C : Rack and pinion | रैक और पिनियन
D : pinion | पिनियन

Ans-C

Q28 : Which dimension is measured by using screw thread micrometer? | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर का उपयोग करके किस डायमेंशन को मापा जाता है?

- A : Pitch of screw thread | स्क्रू थ्रेड कि पिच
B : Minor dia of screw thread | स्क्रू थ्रेड का माइनर व्यास
C : Major radius of screw thread | स्क्रू थ्रेड की मेजर त्रिज्या
D : Major dia of screw thread | स्क्रू थ्रेड का मेजर व्यास

Ans-D

Q29 : What type of power transmission is transmitted by spur gear? | किस प्रकार का पाँवर ट्रांसमिशन स्पर गियर द्वारा संचारित होता है?

- A : Parallel transmission | समानांतर संचरण
B : Angular transmission | कोणीय संचरण
C : Intersecting transmission | प्रतिच्छेद संचरण
D : transmission | संचरण

Ans-A

Q30 : How many types of bed ways are in centre lathe machine? | सेन्टर खराद मशीन में कितने प्रकार के बेड हैं?

- A : 2
B : 3
C : 5
D : 6

Ans-B

Q31 : What is the use of screw pitch gauge? | स्क्रू पिच गेज का उपयोग क्या है?

- A : Check lead of the thread | थ्रेड की लीड की जाँच करना
B : Check the pitch of the thread | थ्रेड के पिच की जाँच करना
C : Check the minor radius of thread | थ्रेड का माइनर त्रिज्या की जाँच करना
D : Check the minor dia of thread | थ्रेड का माइनर डायामीटर की जाँच करना

Ans-B

Q32 : What is the name of instrument? | इस यंत्र का नाम क्या है?

- A : Vernier micrometre | वर्नियर माइक्रोमीटर
B : Outside micrometre | बाहरी माइक्रोमीटर
C : Two wire micrometre | दो वायर माइक्रोमीटर

D : Three wire micrometre | तीन वायर माइक्रोमीटर

Ans-D

Q33 : What is the name of part marked as x in centre lathe ? | केंद्र खराद में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

A : Apron | एप्रन

B : Saddle | सैडल

C : slide | स्लाइड

D : Cross slide | क्रॉस स्लाइड

Ans-A

Q34 : what is the name of part marked as x? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

A : Clutch | क्लच

B : Feed selector | फीड सिलेक्टर

c : spindle | स्पिंडल

D : Lathe spindle | खराद स्पिंडल

Ans-D

Q35 : What is the name the specification of lathe marked as x? | Marked X के रूप में चिह्नित खराद के विनिर्देशन का नाम क्या है?

- A : Bed length | बेड की लंबाई
- B : Centre height | सेन्टर हाइट
- C : diameter | व्यास
- D : Swing diameter | स्विंग व्यास

Ans-B

Q36 : What is the purpose of back gear unit in lathe machine? | खराद मशीन में बैक गियर यूनिट का उद्देश्य क्या है?

- A : Reduce the spindle speed | स्पिंडल की गति कम करें
- B : Increase the spindle speed | स्पिंडल स्पीड बढ़ाएं
- C : Quick change spindle speed | स्पिंडल स्पीड को जल्दी बदलना
- D : Show change spindle speed | धीमी गति से धुरी गति बदलें

Ans-A

Q37 : What is the name of gauge? | गेज का नाम क्या है?

- A : Ring gauge | रिंग गेज
- B : Screw Pitch gauge | पिच गेज
- C : gauge | गेज
- D : Feeler gauge | फीलर गेज

Ans-B

Q38 : What is the range of pitch that can be measured by screw thread micrometer? | पिच की सीमा क्या है जिसे स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा मापा जा सकता है?

- A : 0.01 to 0.5 mm
- B : 0.02 to 3.5 mm
- C : 0.25 to 3.5 mm
- D : 0.27 to 3.5 mm

Ans-C

Q39 : What is the range of metric screw thread dimension is measured by screw thread micrometer? | मेट्रिक स्क्रू थ्रेड विमा की किस रेंज को स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा मापा जाता है।

- A : M1 to M6
- B : M1 to M12
- C : M1 to M30
- D : M1 to M35

Ans-C