

Fitter Theory 1st Year - Module 2 : Basic Fitting

Q2 Name the part of file marked as x | फ़ाइल के x के रूप में चिह्नित भाग को नाम दें।

- A Heel | हील
- B Tang | टैंग
- C Ferrule | फेरुले
- D File length | फ़ाइल की लंबाई

Ans-A

Q3 What is the use of a try square? | एक ट्राई स्क्वायर का उपयोग क्या है?

- A To check right angle | समकोण की जाँच करने के लिए
- B To check acute angle | न्यून कोण की जाँच करने के लिए
- C To check obtuse angle | अधिक कोण की जाँच करने के लिए
- D To check straight angle | सीधा कोण की जाँच करने के लिए

Ans-A

Q4 Which marking media is poisonous? | कौन सा मार्किंग मीडिया जहरीला है?

- A White wash | वाइट वाश
- B Prussian blue | प्रशियन ब्लू
- C Copper sulphate | कॉपर सल्फेट
- D Cellulose lacquer | सेल्यूलोज लेकर

Ans-C

Q5 Which part of universal surface gauge holds the scriber? | यूनिवर्सल सरफेस गेज का कौन सा हिस्सा स्क्राइबर को पकड़ता है?

- A Snug | सनग
- B Guide pin | गाइड पिन
- C Rocker arm | रोकेट आर्म
- D Fine adjustment screw | फाइन एडजस्टमेंट पेंच

Ans-A

Q6 A new hacksaw blade after a few stroke, becomes loose because of? | कुछ स्ट्रोक के बाद एक नया हैकसा ब्लेड ढीला हो जाता, जिसकी वजह है?

- A stretching of blade | ब्लेड खींच जाना
- B wrong pitch of the blade | ब्लेड की गलत पिच
- C improper selection of saw sets | साँ सेट का गलत चयन
- D nut thread being worn out | नट के थ्रेड का घिस जाना

Ans-A

Q7 Why breakage of teeth occur easily while sawing of thin walled work pieces and the start of cut? | पहले कट और पतले वर्क पीस को कटते समय दांतों बहुत आसानी से क्यों टूटते हैं?

A Hand force is too big | हाथ बल बहुत ज्यादा होता है

B Cutting section is too short | कटिंग सेक्शन बहुत छोटा है

C Coarse blade to be used | मोटे ब्लेड का उपयोग किया जाना है

D Hand force acts only upon few teeth | हाथ का बल केवल कुछ दांतों पर काम करता है

Ans-D

Q8 Which chisel used for squaring materials at the corners, joints? | कार्नर और जॉइंट्स पर मटेरियल को चौकोर करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

A Flat chisel | फ्लैट छेनी

B Cross cut chisel | क्रॉस कट छेनी

C Diamond point chisel | डायमंड पॉइंट छेनी

D Half round nose chisels | हाफ राउंड नोज छेनी

Ans-C

Q9 Name the part of a hammer marked as x. | x के रूप में चिह्नित हथौड़े के भाग का नाम बताए।

A Face | फेस

B Pein | पिन पंच

C Cheek | चीक

D Eye hole | आँय होल

Ans-C

Q10 Which angle is represented by the symbols on the cutting chisel? | काटने वाले छेनी पर प्रतीक द्वारा किस कोण का दर्शाया जाता है?

A Rake angle | रेक कोण

B Wedge angle | वैज कोण

C Cutting angle | कटिंग कोण

D Clearance angle | क्लीयरेंस कोण

Ans-A

Q11 Name the property of metal which can be drawn into wires without rupture. | धातु की उस गुण का नाम बताइए जिसमें वह बिना टूटे तार में खींचा जा सकता है।

A Ductility | डक्टिलिटी

B Tenacity | टनैसिटी

C Elasticity | इलैस्टिसिटी

D Malleability | मैलीएबिलिटी

Ans-A

Q12 What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | थिम्बल के एक डिवीज़न की स्पिंडल मूवमेंट क्या होगी जब स्पिंडल थ्रेड 0.5 मिमी पिच का है ?

A 0.01 mm

B 0.10 mm

C 1.00mm

D 10. 0mm

Ans-A

Q13 What is the reading of a vernier caliper? | इस वेर्नियर कैलिपर की रीडिंग क्या है?

A 35.1mm

B 35.2mm

C 35.3mm

D 35.4 mm

Ans-D

Q14 What is the reading of vernier bevel protractor? | इस वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर की रीडिंग क्या है?

A 18°50'

B 41°50'

C 50°50'

D 58°50'

Ans-B

Q15 What is the use of feeler gauge? | फीलर गेज का उपयोग क्या है?

A Check the width | चौड़ाई की जाँच करना

B Check the height | ऊँचाई की जाँच करना

C Check the length | लंबाई की जांचें करना

D Check the gap between the mating parts | मिलने वाले भागों के बीच की गैप की जाँच करना

Ans-D

Q16 Read the measurement in the dial calliper. | इस डायल कैलीपर में माप पढ़ें।

A 24.2 mm

B 24.8 mm

C 25.2 mm

D 26.2 mm

Ans-D

Q17 What operation is carried out in a gang drilling machine? | एक गैंग ड्रिलिंग मशीन में क्या ऑपरेशन किया जाता है?

A idle operation | निष्क्रिय संचालन

B Repeated operation of drilling | ड्रिलिंग का बारबार संचालन

C Continuous milling operation | निरंतर मिलिंग ऑपरेशन

D Successive operation of drilling | ड्रिलिंग का क्रमिक संचालन

Ans-D

Q18 Which is an integral part of the stock in Vernier bevel protractor? | वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर में स्टॉक का एक अभिन्न हिस्सा कौन सा है?

A Disc | डिस्क

B Dial | डायल

C Blade | ब्लेड

D Main scale | मुख्य पैमाना

Ans-B

Q19 Name the part marked as x of the file. | फाइल के x के रूप में चिह्नित भाग को नाम दें।

A Heel | हील

B Edge | एज

C Ferrule | फेरूले

D Shoulder | शोल्डर

Ans-C

Q20 Which file is used to make the job close to the finishing size? | जॉब को फिनिश साइज़ के करीब लाने के लिए किस फ़ाइल का उपयोग किया जाता है?

A Single cut file | सिंगल कट फाइल

B Curved cut file | कर्वेड कट फाइल

C Second cut file | सेकंड कट फाइल

D Double cut file | डबल कट फाइल

Ans-C

Q21 Which file has the parallel edges throughout the length? | किस फाइल में समानांतर किनारे पूरे लंबाई में होते हैं?

A Hand file | हैंड लाइफ

B Bastard file | बास्टर्ड फाइल

C Rasp cut file | रास कट फाइल

D Single cut file | सिंगल कट फाइल

Ans-A

Q22 What is the material to manufacture bench vice? | बेंच वाइस को बनाने की सामग्री (मटेरियल) क्या है?

A Tool steel | टूल स्टील

B High carbon steel | उच्च कार्बन इस्पात

C Medium carbon steel | मध्यम कार्बन स्टील

D Cast iron | कास्ट आयरन

Ans-D

Q23 Which marking media provide clear lines on machine finished surfaces? | कौन सी मार्किंग मीडिया मशीन से तैयार सतहों पर स्पष्ट रेखाएँ प्रदान करती है?

A White wash | वाइट वाश

B Prussian blue | प्रशियन ब्लू

C Copper sulphate | कॉपर सल्फेट

D Cellulose lacquer | सेलूलोज़ लाह

Ans-B

Q24 What is the purpose of slots provided in the slotted angle plate? | स्लॉटेड एंगल प्लेट में दिए गए स्लॉट का उद्देश्य क्या है?

A Job clamping | जॉब को पकड़ने के लिए

B Easy handling | आसान से हैंडल

C Reduce weight | वजन कम करना

D Better appearance | बेहतर दिखावट

Ans-A

Q25 Which caliper is used to mark the centre of round bar? | राउंड बार के केंद्र को चिह्नित करने के लिए किस कैलिपर का उपयोग किया जाता है?

A Jenny caliper | जेनी कैलिपर

B Inside caliper | इनसाइड कैलिपर

C Outside caliper | आउटसाइड कैलिपर

D Firm joint caliper | फर्म जॉइंट कैलिपर

Ans-A

Q26 Name the part marked as x. | X के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए।

A Leg | लेग

B Peg | पेग

C Washer | वॉशर

D Fulcrum | फलकुरम

Ans-D

Q27 Name the angular measuring instrument. | इस कोणीय मापक यंत्र का नाम बताइए।

A Bevel gauge | बेवल गेज

B Bevel protractor | बेल प्रोट्रैक्टर

C Universal bevel gauge | यूनिवर्सल बेवल गेज

D Universal surface gauge | यूनिवर्सल सरफेस गेज

Ans-C

Q28 Which is used for filling narrow grooves and angles above 10° ? | 10° से ऊपर के संकीर्ण खांचे और कोण को भरने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

A Square file | स्क्वायर फ़ाइल

B Half round file | आधी गोल फाइल (हाफ राउंड फाइल)

C Triangular file | त्रिकोणीय फ़ाइल

D Knife edge file | नाइफ एज फाइल

Ans-D

Q29 Name the defect that causes the metal chips to clog between the teeth of file? | उस दोष का नाम बताइए जब धातु के चिप्स फाइल के दांतों के बीच घुस जाते हैं ?

- A File bite | फाइल बाईट
- B Pinning of file | फाइल की पिनिंग
- C Warping of file | फाइल की वॉर्पिंग
- D Glazing of file | फाइल की ग्लेजिंग

Ans-B

Q30 Which chisel is used for cutting oil grooves? | आयल वेस को काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A Flat chisel | फ्लैट छेनी
- B web chisel | वेब छेनी
- C Half round nose chisel | हाफ राउंड नोज छेनी
- D Diamond point chisel | डायमंड पॉइंट छेनी

Ans-C

Q31 Name the file. | इस फाइल का नाम बताए।

- A Barrot file | बर्गेट फाइल
- B Riffler file | रिफ्लेर फाइल
- C Crossing file | क्रॉसिंग फाइल
- D Mill saw file | मिल साँ फाइल

Ans-A

Q32 What is the name of vice? | इस वाइस का नाम क्या है?

- A Pin vice | पिन वाइस
- B Pipe vice | पाइप वाइस
- C Hand vice | हैंड वाइस
- D Machine vice | मशीन वाइस

Ans-A

Q33 Which grinding machine is used for heavy duty work? | हैवी ड्यूटी वर्क के लिए किस ग्राइंडिंग मशीन का उपयोग किया जाता है?

- A Bench grinder | बेंच ग्राइंडर
- B Portable grinder | पोर्टेबल ग्राइंडर
- C Pedestal grinder | पेडिस्टल ग्राइंडर
- D Surface grinder | सरफेस ग्राइंडर

Ans-C

Q34 Which chisel is used for separating materials after chain drilling? | चेन ड्रिलिंग के बाद मटेरियल को अलग करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A web chisel | वेब छेनी
- B Flat chisel | फ्लैट छेनी
- C Cross cut chisel | क्रॉस कट छेनी
- D Diamond point chisel | डायमंड पॉइंट छेनी

Ans-A

Q35 Which file is used for sharpening the teeth of woodworking saws? | लकड़ी का काम करने वाले आरी के दांतों को तेज करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- A Barrette file | बैरेट फाइल
- B Tinker s file | टिंकर फाइल
- C Mill Saw file | मिल साँ फाइल
- D Riffler file | रिफ्लेर फाइल

Ans-C

Q36 Where will be the weight of the hammer stamped? | हथौड़े का वजन को कहा दर्शाया जाता है ?

- A Face | फेस
- B Pein | पिन
- C Cheek | चीक
- D Eye hole | आँय होल

Ans-C

Q37 What will be the effect if the clearance angle of chisel is less than recommended angle while chipping? | अगर चिपिंग करते समय छेनी का निकासी कोण अनुशंसित कोण से कम है तो क्या प्रभाव होगा?

- A Cutting edge cannot penetrate, chisel will slip | कटिंग एज घुस नहीं सकती, छेनी फिसल जाएगी
- B Cutting edge digs in, cut will be deeper | कटिंग एज अन्दर घुस जाएगा, कट और गहरा होगा
- C Cutting edge will break | कटिंग एज टूट जाएगी
- D Cutting edge of chisel move freely on straight line | छेनी की कटिंग एज सीधी रेखा पर स्वतंत्र रूप से चलता है

Ans-A

Q38 Name the property of metal to resist the effect of tensile forces without rupture. | टूटे बिना तन्यता बलों के प्रभाव का विरोध करने वाली धातु की प्रॉपर्टी का नाम बताए।

- A Ductility | डक्टिलिटी
- B Tenacity | टनैसिटी
- C Elasticity | इलैस्टिसिटी
- D Malleability | मैलीएबिलिटी

Ans-B

Q39 Name the part marked as x . | X के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए।

A Anvil | एन्विल

- B Thimble | थिम्बल
 - C Spindle | स्पिंडल
 - D Spindle lock | स्पिंडल लॉक
- Ans-A

Q40 What is the accuracy of metric outside micrometer? | मीट्रिक आउटसाइड माइक्रोमीटर की एक्ज्यूरेसी क्या है?

- A 0.01 mm
- B 0.001 mm
- C 0.02 mm
- D 0.002 mm

Ans-A

Q41 Name the part marked as x . | X के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए।

- A Lip | लिप
- B Land | लैंड
- C Flank | फ्लैंक
- D Point angle | बिंदु कोण

Ans-D

Q42 Which type of taper is provided in the drill shank? | ड्रिल शैंक में किस प्रकार का टेपर दिया जाता है?

- A Pin taper | पिन टेपर
- B Metric taper | मीट्रिक टेपर
- C Morse taper | मोर्स टैपर
- D Jerno taper | जर्नो टेपर

Ans-C

Q43 Which is used to remove drills and sockets from the machine spindle? | मशीन स्पिंडल से ड्रिल और सॉकेट निकालने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A Drift | ड्रिफ्ट
- B Sleeve | स्लीव
- C Punch | पंच
- D Hammer | हथौड़ा

Ans-A

Q44 Name the tap wrench used in the restricted place. | प्रतिबंधित स्थान में उपयोग किए जाने वाले टैप रिंच का नाम बताइए।

- A Box type tap wrench | बॉक्स टाइप टैप रिंच
- B T handle tap wrench | टी हैंडल टैप रिंच
- C Solid type tap wrench | सॉलिड टाइप टैप रिंच
- D Double ended adjustable tap wrench | डबल एंडेड एडजस्टेबल टैप रिंच

Ans-B

Q45 In the ISO metric thread, calculate the tap drill size for M 10 x 1.5 thread. | आईएसओ मीट्रिक थ्रेड में, M 10 x 1.5 थ्रेड के लिए टैप ड्रिल आकार की गणना करें।

- A 8.2 mm
- B 8.7mm
- C 8.75 mm
- D 8.65 mm

Ans-A

Q46 What is the unit of feed in drilling operation? | ड्रिलिंग ऑपरेशन में फीड की इकाई क्या है?

- A m/rev
- B mm/rev
- C m/min
- D mm/min

Ans-B

Q47 Name the part marked as x in vernier caliper. | वर्नियर कैलिपर में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम बताएं।

- A Beam | बीम
- B Fixed bar | फिक्स्ड बार
- C Depth bar | डेप्थ बार
- D Thumb lever | थंब लीवर

Ans-C

Q48 What is the accuracy of protractor head in combination set? | संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में प्रोट्रैक्टर हेड की परिशुद्धता (एक्यूरेसी) क्या है?

- A 1°
- B 5°
- C 5'

D 5"

Ans-A

Q49 What is the accuracy of a try square? | एक ट्राईस्क्वायर की परिशुद्धता (एक्यूरेसी) क्या है?

- A 0.02 mm per 10 mm length
- B 0.004 mm per 10 mm length
- C 0.002 mm per 10 mm length
- D 0.001 mm per 10 mm length

Ans-C

Q50 Which punch is used for witness marks? || निशान दिखने के लिए किस पंच का उपयोग किया जाता है?

- A Dot punch | डॉट पंच
- B Pin punch | पिन पंच
- C Bell punch | बेल पंच
- D Centre punch | सेण्टर पंच

Ans-A

Q51 What is the name of the caliper having one leg with an adjustable divider point and other leg is bent? | उस कैलिपर का नाम बताए जिसकी एक टांग एडजस्टेबल डिवाइड पॉइंट और दूसरा टांग मुड़ा होती है?

- A Jenny caliper | जेनी कैलिपर
- B Inside caliper | इनसाइड कैलिपर
- C Outside calliper | आउटसाइड कैलिपर
- D Spring joint caliper | स्प्रिंग ज्वाइंट कैलिपर

Ans-A

Q52 What is the name of part marked as x in surface gauge? | सतह गेज में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A Nut | नट
- B Snug | गरम
- C Spindle | स्पिंडल
- D Scriber | स्क्राइबर

Ans-B

Q53 What is the name of part marked as x in combination set? | संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A Bevel head | बेवल हेड
 - B Centre head | सेण्टर हेड
 - C Square head | स्क्वायर हेड
 - D Protractor head | प्रोट्रेक्टर हेड
- Ans-D

Q54 Which type of datum is followed? | किस प्रकार के डेटम का पालन किया जाता है?

- A Edge datum | एज डेटम
 - B Point datum | बिंदु डेटम
 - C Centre line datum | केंद्र रेखा डेटम
 - D Reference line datum | संदर्भ रेखा डेटम (रेफरेंस लाइन डेटम)
- Ans-A

Q55 What is the name of parallel block? | इस समानांतर ब्लॉक (पैरेलल ब्लॉक) का नाम क्या है?

- A Solid parallel block | ठोस समानांतर ब्लॉक (सॉलिड पैरेलल ब्लॉक)
- B Tenon parallel block | तेनन समानांतर ब्लॉक (टेनन पैरेलल ब्लॉक)
- c Angular parallel block | कोणीय समानांतर ब्लॉक (एंगुलर पैरेलल ब्लॉक)

D Adjustable parallel block | एडजस्टबल पैरेलल ब्लॉक

Ans-D

Q56 Which material is used to manufacture grade A V blocks? | ग्रेड A V ब्लॉक के निर्माण के लिए किस मटेरियल का उपयोग किया जाता है?

A Tool steel | टूल स्टील

B Carbon steel | कार्बन स्टील

C High quality steel | उच्च गुणवत्ता वाला स्टील

D Closely grained cast iron | बारीक दानेदार वाला कास्ट लोहा

Ans-C

Q57 Which chisel is used for removing materials on the corners of the keyways? | कुंजी मार्ग के कोनों पर पदार्थों को हटाने के लिए किस छेनी का प्रयोग किया जाता है?

A Flat chisel | फ्लैट छेनी

B Diamond point chisel | डायमंड पॉइंट छेनी

C cross cut chisel | क्रॉस कट छेनी

D Half round nose chisel | हाफ राउंड नोज छेनी

Ans-B

Q58 Which file is having rows of teeth cut in one direction? | किस फाइल में एक दिशा में दांतों कटे होते हैं?

A Single cut file | सिंगल कट फाइल

B Curved cut file | कर्वेड कट फाइल

C Second cut file | सेकंड कट फाइल

D Double cut file | डबल कट फाइल

Ans-A

Q59 Which file is used for filing wood and leather? | लकड़ी और चमड़े की फाइलिंग करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

A Hand file | हैंड फाइल

B Bastard file | बास्टर्ड फाइल

C Rasp cut file | रास्प कट फाइल

D Single cut file | सिंगल कट फाइल

Ans-C

Q60 Why the cutting faces of files are slightly bellied on length wise? | क्यों फाइलों के कटिंग फेसेस को लंबाई के साइड से थोड़ा बेवल किया जाता है?

A Get proper grip over workpiece | वर्कपीस पर उचित पकड़ प्राप्त करें

B Filing flat surfaces is made easier | फ्लैट सतहों की फाइलिंग आसान करने के लिए

C Permit clearance between file face and the workpiece | फाइल फेस और वर्कपीस के बीच क्लीयरेंस प्रदान करने के लिए

D Ensure more pressure on workpiece while filing | फाइलिंग करते समय वर्कपीस पर अधिक दबाव सुनिश्चित करें

Ans-B

Q61 Which pitch of blade is used for cutting bronze, brass and cast iron? | ब्लेड की किस पिच का उपयोग कांस्य, पीतल और कास्ट आयरन काटने के लिए किया जाता है?

A 0.80 mm

B 1.00 mm

C 1.40 mm

D 1.80 mm

Ans-D

Q62 What happen if the clearance angle of chisel is too high? | यदि छेनी का क्लीयरेंस कोण बहुत अधिक है तो क्या होगा?

A Slipping of chisel | छेनी का फिसलना

B Digging on the surface | सतह पर गड़ढा कर देगी

C cutting edge will break | कटिंग एज टूट जाएगी

D Heavy metal removal from the surface | सतह से भारी धातु निकालना

Ans-B

Q63 Which type of hammer is used for riveting purpose? | किस प्रकार के हथौड़ा का उपयोग रिवरटिंग उद्देश्य के लिए किया जाता है?

A Sledge hammer | स्लेज हैमर

B Ball pein hammer | बॉल पीन हैमर

C Cross pein hammer | क्रॉस पीन हैमर

D Straight pein hammer | स्ट्रेट पीन हैमर

Ans-B

Q64 What is the unit of cutting speed in drilling operation? | ड्रिलिंग ऑपरेशन में काटने की गति (कटिंग स्पीड) की इकाई क्या है?

A m/rev

B mm/ rev

C m/ min

D mm/min

Ans-C

Q65 What is the name of part marked as x in drill? | ड्रिल में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

A Lip | लिप

B Land | लैंड

C Flank | फ्लैंक

D Web | वेब

Ans-A

Q66 What is the name of part marked as x in drilling machine? | ड्रिलिंग मशीन में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A Drill chuck | ड्रिल चक
- B Feed handle | फीड हैंडल
- C Driving motor | ड्राइविंग मोटर
- D Depth gauge and stop | डेप्थ गेज और स्टॉप

Ans-A

Q67 What is the minor diameter of thread? | थ्रेड का माइनर व्यास क्या है?

- A Minor dia = Major dia - (2 x pitch) | माइनर व्यास = मेजर व्यास - (2 x पिच)
- B Minor dia = Major dia + (2 x pitch) | माइनर व्यास = मेजर व्यास + (2 x पिच)
- C Minor dia = Major dia + (2 x depth) | माइनर व्यास = मेजर व्यास + (2 x गहराई)
- D Minor dia = Major dia - (2 x depth) | माइनर व्यास = मेजर व्यास - (2 x गहराई)

Ans-D

Q68 What is the name of the part marked as X ? | x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A Spindle | स्पिंडल क्षति
- B Sleeve | स्लीव
- C Thimble | थिम्बल
- D Spindle lock | स्पिंडल लॉक

Ans-C

Q69 What is the reading of the outside micrometre 50 to 75mm? | 50 से 75 मिमी के आउटसाइड माइक्रोमीटर की रीडिंग क्या है?

- A 63.63 mm
- B 63.00 mm

C 63.36 mm

D 63.13 mm

Ans-A

Q70 What is the name of the part marked as X ? | x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

A Beam | बीम

B Main scale | मुख्य पैमाना (मेन स्केल)

C Fine adjusting nut | फाइन एडजस्टिंग नट

D Fine adjusting slide | फाइन एडजस्टिंग स्लाइड

Ans-D

Q71 What is the name of the vice? | इस वाइस का नाम क्या है?

A Hand vice | हैंड वाइस

B Bench vice | बेंच वाइस

C Tool maker s vice | टूल मेकर्स वाइस

D Quick releasing vice | क्विक रिलीजिंग वाइस

Ans-D

Q72 What is the name of the part marked as X ? | x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A Tip | टिप
- B Heel | हील
- C Tang | टैंग
- D Safe edge | सेफ एज

Ans-D

Q73 What is the name of the operation? | इस ऑपरेशन का नाम क्या है?

- A Marking line at 90° | 90 डिग्री पर अंकन रेखा
- B Checking flatness | समतलता की जाँच करना
- C Checking squareness | स्क्वायरनेस की जाँच करना
- D Setting work piece at right angle | सही कोण पर कार्य खण्ड को सेट करना

Ans-B

Q74 Which marking media is applied to rough forgings and castings? | कौन सी मार्किंग मीडिया को रफ़ फोर्जिंग और कास्टिंग पर लगाया जाता है?

- A white wash | वाइट वाश
- B Prussian blue | प्रशियन ब्लू
- C Copper sulphate | कॉपर सल्फेट
- D Cellulose lacquer | सेल्यूलोज लेकर

Ans-A

Q75 Which is used to finish the re-sharpened divider point? | दोबारा तेज किया हुआ डिवाइड बिंदु को फिनिश करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A File | फ़ाइल
- B Grinder | ग्राइंडर
- C Scraper | खुरचनी
- D Oil stone | आयल स्टोन

Ans-D

Q76 What is the use of bevel protractor? | बेवेल प्रोट्रेक्टर का उपयोग क्या है?

- A Check the length | लंबाई की जांच
- B Set the work piece | कार्य खण्ड को सेट करें

C Measure the angle | कोण को मापना

D Measure the depth | गहराई नापें

Ans-C

Q77 Name the file shown. | दिखाई गई फ़ाइल का नाम दें।

A Riffler file | रिफ़्लेर फ़ाइल

B Tinkers file | टिकर फाइल

C Barrette file | बैरेंट फ़ाइल

D crossing file | क्रॉसिंग फाइल

Ans-B

Q78 Which vice is used for holding hollow cylindrical jobs? | खोखली बेलनाकार जॉब्स को पकड़ने के लिए किस वाइस का इस्तेमाल किया गया?

A Pin vice | पिन वाइस

B Pipe vice | पाइप वाइस

C Hand vice | हैंड वाइस

D Bench vice | बेंच वाइस

Ans-B

Q79 What is the pitch of a hacksaw blade used to cut conduit and other thin tubes? | कान्डूइंट और अन्य पतली ट्यूब को काटने के लिए हैकसाँ ब्लेड के किस पिच का उपयोग क्या है?

A 0.8mm

B 1.0mm

C 1.4mm

D 1.8mm

Ans-A

Q80 Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | विभिन्न प्रोफाइल को काटने के लिए किस धातु काटने वाली साँ का उपयोग किया जाता है?

A Power saw | पाँवर साँ

B Circular saw | सर्कुलर साँ

C Contour band saw | कंटूर बैंड साँ

D Horizontal band saw | हॉरिजॉन्टल बैंड साँ

Ans-C

Q81 What is the reason for scratches produced on filed surface? | फाइल वाली सरफेस पर खरोंच चिप्स के उत्पादन का कारण क्या है?

A Pinning | पिनिंग

B Glazing | ग्लेजिंग

C File bite | फ़ाइल बाईट

D warping | वॉर्पिंग

Ans-A

Q82 What is the name of chisel? | इस छेनी का नाम क्या है?

- A Flat chisel | सपाट छेनी (फ्लैट छेनी)
- B Web chisel | वेब छेनी
- C Cross cut chisel | क्रॉस कट छेनी
- D Diamond point chisel | डायमंड पॉइंट छेनी

Ans-B

Q83 Why slight convexity is given on the face of hammer? | क्यों हथौड़ा के चेहरे पर थोड़ी उत्तलता दी जाती है?

- A To make effective striking | प्रभावी चोट बनाने के लिए
- B To avoid digging of the edge | किनारे की खुदाई से बचने के लिए
- C To allow even load on striking | चोट मरते समय एक समान लोड की अनुमति देने के लिए
- D To prevent damage to work surface | काम की सतह को नुकसान को रोकने के लिए

Ans-B

Q84 What is the name of a hammer? | इस हथौड़ा का नाम क्या है?

- A Mallet hammer | मैलेट हथौड़ा
- B Ball pein hammer | बॉल पीन हथौड़ा
- C Cross pein hammer | क्रॉस पीन हथौड़ा
- D Straight pein hammer | स्ट्रेट पीन हथौड़ा

Ans-C

Q85 What is the name of angle between the axis of chisel and job surface while chipping? | चिपिंग करते समय छेनी के अक्ष और जॉब की सतह के बीच के कोण का नाम क्या है?

- A Rake angle | रेक कोण
- B Point angle | बिंदुकोण
- C Clearance angle | क्लीयरेंस कोण
- D Angle of inclination | एंगल ऑफ़ इन्क्लिनेशन

Ans-D

Q86 What is the property of metal that permits no permanent distortion before breaking? | धातु की वह प्रॉपर्टी क्या है जो टूटने से पहले कोई स्थायी विकृति की अनुमति नहीं देती है?

- A Tenacity | टनैसिटी
- B Hardness | हार्डनेस
- C Brittleness | भंगुरता
- D Toughness | टफनेस

Ans-C

Q87 Name the part marked as x in depth micrometre. | गहराई माइक्रोमीटर में x के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए।

- A cap | कैप
- B Lock | लॉक
- C Stock | स्टॉक
- D Thimble | थिम्बल

Ans-B

Q88 Why the hand taps are chamfered at the lead? | क्यों हैंड टैप लीड पर चम्फेर किये जाते हैं ?

- A Aligning | अलिग्निंग के लिए
- B Finishing | फिनिशिंग के लिए
- C Strengthening | स्ट्रेंथइंग के लिए
- D Gripping | ग्रिपिंग के लिए

Ans-A

Q89 What is the name of drilling machine? | इस ड्रिलिंग मशीन का नाम क्या है?

- A Pillar drilling machine | पिलर ड्रिलिंग मशीन
- B Gang drilling machine | गैंग ड्रिलिंग मशीन
- C Bench drilling machine | बेंच ड्रिलिंग मशीन
- D Radial drilling machine | रेडियल ड्रिलिंग मशीन

Ans-A

Q90 What is the reading of an outside micrometre (British)? | इस बाहरी माइक्रोमीटर (ब्रिटिश) की रीडिंग क्या है?

- A 0.309
- B 0.329
- C 0.359
- D 0.360

Ans-C

Q91 What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर की सटीकता क्या

- A 1°
- B 5°
- C 5'
- D 5"

Ans-C

Q92 What is the reading of vernier caliper? | इस वर्नियर कैलिपर की रीडिंग क्या है?

- A 30.20mm
- B 30.40mm
- C 35.20mm
- D 35.50mm

Ans-D

Q93 Why surface plates are made of stress relieved good quality cast iron? | क्यों सतह प्लेटों तनाव मुक्त अच्छी कास्ट आयरन से बने होते हैं?

- A To prevent corrosion | क्षरण को रोकने के लिए
- B To prevent breaking | टूटने से रोकने के लिए
- C To prevent distortion | विकृति को रोकने के लिए
- D To prevent thermal expansion | थर्मल विस्तार को रोकने के लिए

Ans-C

Q94 What is the main advantage of adjustable parallel block? | समायोज्य समानांतर ब्लॉक (एडजस्टेबल पैरेलल ब्लॉक) का मुख्य लाभ क्या है?

A To set different angle | विभिन्न कोण निर्धारित करने के लिए

B To set different depth | विभिन्न गहराई निर्धारित करने के लिए

C To set different length | विभिन्न लंबाई निर्धारित करने के लिए

D To set different height | अलग ऊंचाई सेट करने के लिए

Ans-D

Q95 Which part of universal surface gauge is used to set scriber at required position exactly? | यूनिवर्सल सरफेस गेज के किस भाग का उपयोग आवश्यक सही पोजीशन पर स्क्राइबर सेट करने के लिए किया जाता है?

A Snug | सनग

B Guide pin | गाइड पिन

C Rocker arm | रॉकर आर्म

D Fine adjustment screw | फाइन एडजस्टमेंट स्क्रू

Ans-D

Q96 Convert one metre into millimetre. | एक मीटर को मिलीमीटर में बदलें।

A 10 mm

B 100 mm

C 1000 mm

D 10000 mm

Ans-C

Q97 What is the name of V block? | वी ब्लॉक का नाम क्या है?

A V grooved V block | V ग्रूव्ड V ब्लॉक

B Single level single groove v block | सिंगल लेवल सिंगल ग्रूव V ब्लॉक

C Double level single groove V block | डबल लेवल सिंगल ग्रूव V ब्लॉक

D Single level double groove V block | सिंगल लेवल डबल ग्रूव V ब्लॉक

Ans-B

Q98 What is the name of the part marked as x in combination set? | संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

- A Rule | रूल
- B Scriber | स्क्राइबर
- C Clamp nut | क्लैप नट
- D Spirit level | स्पिरिट लेवल

Ans-B

Q99 Which caliper is used to find the centre of round bars? | राउंड बार के केंद्र को खोजने के लिए किस कैलीपर का उपयोग किया जाता है?

- A Inside caliper | इनसाइड कैलिपर
- B Jenny caliper | जेनी कैलिपर
- C Vernier calliper | वर्नियर कैलीपर्स
- D outside calliper | आउटसाइड कैलिपर

Ans-B

Q100 What is the name of angle marked a in chisel? | छेनी में a से चिह्नित कोण का नाम क्या है ?

- A Rake angle | रेक कोण
- B Wedge angle | वैज कोण
- C Cutting angle | कटिंग एंगल
- D Clearance angle | निकासी कोण (क्लीयरेंस कोण)

Ans-D

Q101 Which chisel is used for cutting curved grooves? | घुमावदार गुवेस को काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A Flat chisel | फ्लैट छेनी
- B Web chisel | वेब छेनी
- C Cross cut chisel | क्रॉस कट छेनी
- D Half round nose chisel | हाफ राउंड नोज छेनी

Ans-D

Q102 What is the weight of hammer used for marking purpose? | मार्किंग उद्देश्य के लिए उपयोग किए जाने वाले हथौड़ा का वजन क्या है?

- A 200 grams | 200 ग्राम
- B 250 grams | 250 ग्राम
- C 300 grams | 300 ग्राम
- D 450 grams | 450 ग्राम

Ans-B

Q103 What is the effect of improper method of diagonal filing? | विकर्ण फाइलिंग के अनुचित तरीके का प्रभाव क्या है?

- A Uneven surface finish | असमान फिनिश सतह
- B Scratches on the surface | सतह पर खरोंच
- C Convexity on the surface | सतह पर उत्तलता
- D Improper finish on surface | सतह पर सही फिनिश न होना

Ans-A

Q104 Which chisel is used to remove excess metal from welded joint and castings? | वेल्डेड जॉइंट और कास्टिंग से अतिरिक्त धातु को हटाने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A Flat chisel | चपटी छेनी
- B Web chisel | वेब छेनी
- C cross cut chisel | क्रॉस कट छेनी
- D Half round chisel | हाफ राउंड छेनी

Ans-A

Q105 Why chalk is applied on the face of the file? | फ़ाइल के फेस पर चॉक क्यों लगाया जाता है?

- A To reduce excessive pressure | अत्यधिक दबाव को कम करने के लिए
- B To increase chip removed rate | चिप हटाने की दर को बढ़ाने के लिए
- C To reduce penetration and pinning | पेनिट्रेशन और पिनिंग को कम करने के लिए
- D To increase penetration and pinning | पेनिट्रेशन और पिनिंग को बढ़ाने के लिए

Ans-C

Q106 What is the use of fine pitch hacksaw blades? | फाइन पिच हैकसाँ ब्लेड का उपयोग क्या है?

- A To cut soft metal | मुलायम धातु को काटने के लिए
- B To cut high speed steel | हाई स्पीड स्टील को काटने के लिए
- C To cut high carbon steel | हाई कार्बन स्टील को काटने के लिए
- D To cut conduit and other thin tubes | कान्ड्यूइट और अन्य पतली ट्यूबों को काटने के लिए

Ans-D

Q107 Calculate the tap drill size for M10 x 1.25. | M10 x 1.25 के लिए टैप ड्रिल साइज़ की गणना करें।

- A 8.8 mm
- B 8.7 mm
- C 8.75 mm
- D 8.65 mm

Ans-A

Q108 What is the name of portion left between flutes in a drill? | एक ड्रिल में फ्लूट्स के बीच के भाग का नाम क्या है?

- A Lip | लिप
- B Web | वेब
- C Point | पॉइंट
- D Shank | शैंक

Ans-B

Q109 What is the reading of vernier bevel protractor? | इस वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर की रीडिंग क्या है?

- A 27°30'
 - B 67° 30'
 - C 157° 30'
 - D 159° 30'
- Ans-C

Q110 Which part of outside micrometer ensure a uniform pressure between the measuring surface? | बाहरी माइक्रोमीटर का कौन सा भाग मापने की सतह के बीच एक समान दबाव सुनिश्चित करता है?

- A Anvil | निहाई
 - B Thimble | नोक
 - C Spindle lock | स्पिंडल लॉक
 - D Ratchet stop | रचेट स्टॉप
- Ans-D

Q111 Which part of the vernier height gauge is an integral part of the main slide? | वर्नियर हाइट गेज का कौन सा पार्ट मुख्य स्लाइड का एक इंटरग्रल पार्ट है?

- A Jaw | जॉ
 - B Base | बेस
 - C Beam | बीम
 - D Jaw clamp | जबड़ा दबाना
- Ans-A

Q112 What is the principle of micrometer? || माइक्रोमीटर का सिद्धांत क्या है?

- A Sliding | स्लाइडिंग
 - B Screw and nut | स्क्रू और नट
 - C Rack and pinion | रैक और पिनियन
 - D Worm and worm wheel | वर्म और वर्म व्हील
- Ans-B

Q113 How the wide range of depth can be measured by depth micrometer? | डेप्थ माइक्रोमीटर द्वारा ज्यादा रेंज की गहराई को कैसे मापा जा सकता है?

- A Lengthy sleeve | लम्बी स्लीव के द्वारा
 - B Lengthy spindle | लम्बी स्पिंडल के द्वारा
 - C Adjustable base | समायोज्य बेस के द्वारा
 - D Equipped with a set of extension rods || एक्सटेंशन रॉड्स के एक सेट के द्वारा
- Ans-D

Q114 What is the reading in inch micrometer? | इंच माइक्रोमीटर में इसकी रीडिंग क्या है?

- A 0.789
- B 0.787
- C 0.783
- D 0.715

Ans-B

Q115 Which part of the bevel protractor contact with the inclined surface while measuring? | मापने के दौरान बेवल प्रोट्रेक्टर का कौन सा हिस्सा इन्क्लाइन्ड सतह के कांटेक्ट में होता है ?

- A Dial | डायल
- B Disc | डिस्क
- C Blade | ब्लेड
- D Stock | स्टॉक

Ans-C

Q116 Which part in drilling machine is to achieve different speed? | ड्रिलिंग मशीन में कौन सा भाग विभिन्न गति प्राप्त करने के लिए है?

- A Flat pulley | फ्लैट पुल्ली
- B Jockey pulley | जॉकी पुल्ली
- C Stepped pulley | कदम रखा चरखी
- D Fast and loose pulley | फ़ास्ट एंड लूस पुल्ली

Ans-C

Q117 What is the part marked as x in pedestal grinder? | पेडस्टल ग्राइंडर में x के रूप में चिह्नित भाग क्या है?

- A Tool rest | टूल रेस्ट
- B Eye shield | आँख शील्ड
- C Wheel guard | व्हील गार्ड
- D Grinding wheel | ग्राइंडिंग व्हील

Ans-A

Q118 What is the name of file? | इस फ़ाइल का नाम क्या है?

- A Hand file | हैंड फाइल
- B Rasp cut file | रास्प कट फाइल
- C Single cut file | सिंगल कट फाइल
- D Curved cut file | कर्वेड कट फाइल

Ans-B

Q119 What happens if the vice handle is over tightened? | अगर वाइस हैंडल को ज्यादा टाइट कर दिया जाए तो क्या होगा?

- A Spindle damage | स्पिंडल की क्षति
- B Hard jaw damage | कठोर जबड़े की क्षति
- C Fixed jaw damage | फिक्स्ड जबड़े की क्षति
- D Movable jaw damage | मूवेबल जबड़े की क्षति

Ans-A

Q120 Which caliper provide fine adjustment of dimensions? | कौन सा कैलीपर आयामों का फाइन एडजस्टमेंट प्रदान करता है?

- A Inside caliper | इनसाइड कैलिपर
- B Odd leg caliper | ओड लेग कैलिपर
- C outside caliper | आउटसाइड कैलीपर
- D Spring joint caliper | स्प्रिंग ज्वाइंट कैलीपर

Ans-D

Q121 Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | बड़े क्रॉस सेक्शन एरिया को काटने के लिए किस मेटल कटिंग साँ का उपयोग किया जाता है?

- A Power saw | पावर साँ
- B Contour saw | कंटूर साँ
- C Circular saw | सर्कुलर साँ
- D Horizontal band saw | हॉरिजॉन्टल बैंड साँ

Ans-C

Q122 Why marking tables are made up of cast iron? | मार्किंग टेबल को कास्ट आयरन से क्यों बनाया जाता है?

- A Self lubricating | स्वयं लुब्रिकेशन
- B Make more rigidity | अधिक कठोरता बनाएं
- C Maintain the accuracy | सटीकता बनाए रखें
- D Prevent thermal expansion | थर्मल विस्तार को रोकें

Ans-A

Q123 What is the name of gauge? | इस गेज का नाम क्या है?

- A Bevel Gauge | बेवल गेज
- B Angle gauge | एंगल गेज
- C Surface gauge | सरफेस गेज
- D Universal bevel gauge | यूनिवर्सल बेवल गेज

Ans-A

Q24 Which file is used for manufacturing of dies and moulds? | किस फ़ाइल का उपयोग डाई और मोल्ड के निर्माण के लिए उपयोग किया जाता है?

- A Rotary file | रोटरी फ़ाइल
- B Tinkers file | टिकर फाइल
- C Barrette file | बैरट फ़ाइल
- D Rasp cut file | रास कट फाइल

Ans-A

Q125 What is the method of removing metal chips clogged between the teeth of files? | फाइलों के दांतों के बीच फंसी धातु की चिप्स को हटाने की विधि क्या

- A Brush | ब्रश
- B Wire brush | वायर ब्रश
- C Copper strip | कॉपर स्ट्रिप
- D Chalk powder | चाक पाउडर

Ans-C

Q126 Which vice is used for holding small work that requires filing or drilling? | छोटे-छोटे कार्य जिसमें फाइलिंग या ड्रिलिंग की आवश्यकता होती है, उनको पकड़ने के लिए किस वाइस का उपयोग किया जाता है?

- A Pin vice | पिन वाइस
- B Pipe vice | पाइप वाइस
- C Hand vice | हैंड वाइस
- D Tool maker vice | टूल मेकर वाइस

Ans-D

Q127 Which hacksaw blade is used for cutting along curved lines? | किस हैकसाँ ब्लेड का उपयोग घुमावदार रेखाओं के साथ काटने के लिए किया जाता है?

- A HSS blade | एचएसएस ब्लेड
- B All hard blade | सभी हार्ड ब्लेड
- C Flexible blade | लचीला ब्लेड
- D Diamond blade | हीरा ब्लेड

Ans-C

Q128 Which chisel is used for cutting keyways? || किस छेनी का उपयोग की-वे काटने के लिए किया जाता

- A Flat chisel | फ्लैट छेनी
- B Cross cut chisel | क्रॉस कट छेनी
- C Punching chisel | पंचिंग छेनी
- D Diamond point chisel | डायमंड पॉइंट छेनी

Ans-B

Q129 Name the part marked X in hammer? | हथौड़ा में x चिह्नित भाग का नाम बताइए?

- A Pein | पीन
- B Face | फेस
- C Cheek | चीक
- D Eye hole | आँसू होल

Ans-A

Q130 What is the purpose of Crowning on the cutting edge of chisel? | छेनी की धार पर क्राउनिंग का उद्देश्य क्या है?

- A Prevent slipping of chisel | छेने की फिसलन रोकें
- B Prevent digging of corners | कोनों की खुदाई को रोकें
- C Allow chisel to move freely on straight line | छेनी को सीधी रेखा पर स्वतंत्र रूप से मूव करने की अनुमति दें
- D Allow cutting edge to penetrate into the work | कटिंग एज को कार्य में घुसने दें

Ans-B

Q131 How to prevent the tool rubbing against the work surface in metal cutting process? | धातु काटने की प्रक्रिया में टूल को वर्क सरफेस से रगड़ने को कैसे रोकें?

- A Decrease lip angle | लिप कोण को घटा कर
- B Increased rake angle | रेक कोण को बढ़ा कर
- C Increase clearance angle | क्लीयरेंस कोण को बढ़ा कर
- D Decrease tool wedge angle | टूल वैज कोण को घटा कर

Ans-C

Q132 Name the property of metal that withstand shock or impact? | धातु की उस प्रॉपर्टी का नाम बताइए जो शॉक या इम्पैक्ट को सेहन कर सके?

- A Tenacity | टनैसिटी
- B Hardness | कठोरता
- C Brittleness | भंगुरता
- D Toughness | टफनेस

Ans-A

Q133 Which part is the measuring face fitted to the frame of outside micrometer? | कौनसा पार्ट मेज़रिंग फेस है जो बाहरी माइक्रोमीटर के फ्रेम में फिट होता है ?

- A Anvil | निहाई
- B Barrel | बैरल
- C Spindle | स्पिंडल
- D Ratchet stop | रैचट स्टॉप

Ans-A

Q134 What is the name of a micrometre? | इस माइक्रोमीटर का नाम क्या है?

- A Depth micrometer | डेप्थ माइक्रोमीटर
- B Inside micrometer | इनसाइड माइक्रोमीटर
- C Vernier micrometer | वर्नियर माइक्रोमीटर
- D outside micrometre | आउटसाइड माइक्रोमीटर

Ans-A

Q135 How the drill chucks are held on the machine spindle? | मशीन स्पिंडल पर ड्रिल चक को कैसे पकड़ा जाता है?

- A By arbor | आर्बर द्वारा
- B By sockets | सॉकेट्स द्वारा
- C By sleeves | स्लीव्स द्वारा
- D By special clamp | विशेष क्लैंप द्वारा

Ans-A

Q136 Which drilling machine, the spindle head is moved towards or away from the column? | कौन सी ड्रिलिंग मशीन में, स्पिंडल हेड को कॉलम के पास और दूर करा जाता है

- A Pillar drilling machine | पिलर ड्रिलिंग मशीन
- B Gang drilling machine | गैंग ड्रिलिंग मशीन
- C Radial drilling machine | रेडियल ड्रिलिंग मशीन
- D Sensitive bench drilling machine | संवेदनशील बेंच ड्रिलिंग मशीन

Ans-C

Q137 Which type of screw threads are rounded at the crest and root? | किस स्क्रू थ्रेड में क्रेस्ट और रूट को राउंड किया जाता है ?

- A B.A thread | B.A थ्रेड
- B B.S.F thread | B.S.F धागा
- C S.W thread | B.S.W धागा
- D ACME thread | ACME धागा

Ans-C

Q138 What is the name of tap wrench? | इस टैप रिंच का क्या नाम है?

- A Box type tap wrench | बॉक्स टाइप टैप रिंच
- B solid type tap wrench | सॉलिड टाइप टैप रिंच
- C T Handle tap wrench | टी हैंडल टैप रिंच
- D Adjustable tap wrench | एडजस्टेबल टैप रिंच

Ans-B

Q139 What is the formula to calculate tap drill size? | टैप ड्रिल साइज़ की गणना करने का सूत्र क्या है?

- A Tap drill size = Major dia – (2 x depth) | टैप ड्रिल साइज़ = मेजर डिया - (2 x गहराई)
- B Tap drill size = Major dia + (2 x depth) | टैप ड्रिल साइज़ = मेजर डिया + (2 x गहराई)
- C Tap drill size = Major dia - (2 + depth) | टैप ड्रिल साइज़ = मेजर डिया - (2 + गहराई)
- D Tap drill size = Major dia + (2 + depth) | टैप ड्रिल साइज़ = मेजर डिया + (2 + गहराई)

Ans-A

Q140 Which activity causes excessive wear and chattering of drill bit while drilling? | कौन सी गतिविधि ड्रिलिंग करते समय ड्रिल बिट के अत्यधिक घिसना और आवाज़ करने का कारण बनती है?

- A Too fast feed rate | बहुत तेज फीड दर
- B Too slow feed rate | बहुत धीमी गति से फीड दर
- C More cutting speed | अधिक काटने की गति
- D Too slow spindle speed | बहुत धीमी स्पिंडल स्पीड

Ans-B

Q141 What is the reading of vernier caliper with inch graduations? | इंच ग्रेजुएशन के साथ वाले वर्नियर कैलिपर की रीडिंग क्या है?

- A 1.068
- B 1.459
- C 1.418
- D 1.409

Ans-B

Q142 Which part of combination set is used to mark and check angle of 90° and 45°? | कॉम्बिनेशन सेट के किस भाग का उपयोग 90° और 45° के कोण को चिह्नित और जांचने के लिए किया जाता है?

- A Rule | रूल

- B Centre head | सेण्टर हेड
 - C Square head | स्क्वायर हेड
 - D Protractor head | प्रोटेक्टर हेड
- Ans-C

Q143 Why ribs are provided in the angle plate? || एंगल प्लेट में रिब्स क्यों प्रदान किया जाता है?

- A Provide flatness | समतलता प्रदान करने के लिए
 - B Prevent distortion | विकृति को रोकने के लिए
 - C Provide squareness | चौकोरपन प्रदान करने के लिए
 - D Support the machined surface | मशीनड सतह को सपोर्ट करने के लिए
- Ans-B

Q144 Identify the type of V blocks? | इस V ब्लॉक के प्रकार की पहचान करें?

- A Single level single groove | सिंगल लेवल सिंगल ग्रूव
 - B Single level double groove | सिंगल लेवल डबल ग्रूव
 - C Double level single groove | डबल लेवल सिंगल ग्रूव
 - D Double level double groove | डबल लेवल डबल ग्रूव
- Ans-C

Q145 How much carbon content of steel is forgeable? | स्टील की कितनी कार्बन कंटेंट फोर्ग हो सकता है?

- A Up to 1.2 % | 1.2% तक
 - B Up to 1.7% | 1.7% तक
 - C Up to 1.9 % | 1.9% तक
 - D Up to 2.1 % | 2.1% तक
- Ans-B